



Fabrikplanung

Die Sicht aufs Ganze

Fabrikplanung ist das Vorausdenken der zukünftigen Prozesse und Strukturen eines Industrie- oder Handelsbetriebes.

Die erfolgreiche Fabrik ist effizient organisiert, produziert kostengünstig, besitzt kurze Wege, reagiert schnell und flexibel auf Kapazitätsschwankungen, bietet attraktive und sichere Arbeitsplätze, fördert Kommunikation und unternehmerisches Denken. Strukturiert und mit Hilfe von Werkzeugen und Methoden planen wir Fabriken von der ersten Idee bis zur Inbetriebnahme. Systematisch und zielorientiert, zum Nutzen des Betreibers. Die externe Sicht sowie das branchenübergreifende Wissen machen den Weg frei für neue Lösungsansätze. Als Grundlage einer systematischen Fabrikplanung fokussieren wir uns auf den Wertschöpfungsprozess.

Die Haupt- und Nebenfunktionen planen wir nach dem Ansatz «von innen nach aussen». Angefangen beim Produkt oder der Dienstleistung werden die geeigneten Prozesse und Anlagen bestimmt. Die Ver- und Entsorgung des Betriebs entscheidet über die Lager und Materialflussysteme und den Informationsfluss. Auf dieser Basis erfolgt die Layout- und Gebäudeplanung einschliesslich Planung der technischen Gebäudeausrüstung. In manchen Fällen gilt es zudem, im Vorfeld den Standort zu untersuchen und für die langfristige Areallnutzung einen Masterplan zu erarbeiten.

Auslöser für eine Fabrikplanung

Neue Produkte / Neue Märkte / Neue Mengen / Veränderung rechtlicher Regularien / Standortverlagerung / Redesign / Neue Technologien und Verfahren

Lösungsmöglichkeiten

Ausbau und Anbau / Umbau / Neubau / Rückbau / Revitalisierung

Rapp bietet bei der Fabrikplanung das gesamte Spektrum an – sowohl Machbarkeitsstudien, Analysen als auch Konzepterarbeitung, Detailplanung und Realisierungsbegleitung. Wir verfügen über branchenübergreifendes Fabrikverständnis und verstehen es, auf die jeweilige Fragestellung zugeschnittene Lösungsansätze zu formulieren. Rapp steht für Kreativität in der Konzeption, Sicherheit in Planung und Abwicklung sowie fundiertes Expertenwissen in Organisation, Technik und Bau.

Kompetenzen

Neuplanung / Umplanung und Erweiterungsplanung / Fabrikoptimierung / Permanente Fabrikplanung



Ihr Nutzen

Sie steigern durch ein optimales Zusammenspiel der Abläufe und Strukturen die Effizienz. Möglich wird dies durch eine integrale Planung von Organisation, Technik und Bau, abgestimmt auf Ihre Unternehmensstrategie.

Wir begleiten Ihr Projekt von der Analyse über die Konzeption bis hin zur Realisierung. Unsere besondere Schnittstellen-sensibilität, Kreativität und partnerschaftliche Zusammenarbeit lassen nur einen Schluss zu: Wir sind ein starker Partner für Ihre Idee.

Unsere Leistungen im Einzelnen

1 Technik und Infrastruktur

- Anlagen: Kapazität, Rüstzeit, Auslastung, Investition, Abschreibung
- Energie: Erzeugung und Verteilung, Energiezentralen, Trassenführung
- Energiekonzept: Elektro, Sanitär, Lüftung, Heizung, Kälte
- Fabrikdesign: Strukturierung, Dimensionierung, Digitale Fabrik
- Gebäude: kostengünstig, attraktive und flexible Arbeitsplätze

2 Organisation und Prozesse

- Betriebsorganisation: Informationsfluss, EDV-Systeme
- Kostenkalkulation: Investitionsbedarf, Betriebskosten, Wirtschaftlichkeit
- Lager: Reichweiten, Bestände, Versorgungsprinzipien, Lagerarten
- Layout: kurze Wege, klare Struktur, flexibel
- Personalbedarf: Sozialflächen, Büros, Nebenflächen
- Prozess: Herstellung, Montage, Verpackung, Lagerung
- Philosophie: Produktion basiert auf Mengengerüsten

3 Strategie und Planung

- Fabrikkonzept: Umnutzungs- und Ausbauflexibilität, Revitalisierung
- Standort: Masterplan, Brownfield-, Greenfield-Planung
- Transport: Transportmittel, Wege, Organisation, Materialfluss, Automatisierungsgrad, Ladungsträger
- Produktanalyse: Was ist das Produkt? Wie ist es aufgebaut?
Was ist dessen Funktion?
- Material: Rohstoffe, Zwischenprodukte, Packmaterial, Endprodukte, Abfälle

Ihre Ansprechpersonen für Fabrikplanung



Rapp AG
Hochstrasse 100
Postfach
4002 Basel

T +41 58 595 77 77
info@rapp.ch

www.rapp.ch

Andreas Koch

Leiter
Betrieb und Logistik

Jan Steinegger

Stv. Leiter
Betrieb und Logistik

Claude Birchler

Senior Consultant
Betrieb und Logistik